

FABBRICANTE

BLUE TECH S.r.l.
Via Cardatori, 183/185
59100 Prato (PO)

LUOGO DI FABBRICAZIONE

DESCRIZIONE DEL MODELLO BASE

Pile Alta visibilità art.290 colore arancio fluorescente
Felpa con collo alto chiuso da cerniera, maniche a giro e due bande retroriflettenti di
altezza 5 cm che circondano il torace e le maniche.



VARIANTI

Identico al modello base confezionato con tessuto di colore
Giallo fluorescente.

CATEGORIA DI APPARTENENZA

(in accordo al Regolamento (UE)
2016/425)

Dispositivo di protezione individuale di II^ categoria

NORME DI PRODOTTO:

UNI EN ISO 13688:2022 Indumenti di protezione - Requisiti generali
UNI EN ISO 20471:2017 Indumenti ad alta visibilità

RISCHI DAI QUALI IL DPI E' DESTINATO A PROTEGGERE

Il DPI è stato realizzato in modo da facilitare il suo posizionamento sull'utilizzatore, da garantire che rimanga in posizione per il periodo di utilizzo prevedibile e fornisce un livello di confort adeguato al livello di protezione. Il DPI, inoltre, protegge:

[Digitare qui]

- UNI EN ISO 20471:2017
- dalla scarsa visibilità in qualunque situazione di luce diurna e alla luce dei fari dei veicoli nell'oscurità, in situazioni di rischio alto.
- Gli indumenti ad alta visibilità sono destinati ad utilizzatori passivi della strada (persona sulla strada che non fa parte del traffico veicolare e con l'attenzione focalizzata su qualcosa di diverso dal traffico) con velocità veicolare:
Indumenti di classe 3 > 60 Km/h

CLASSE

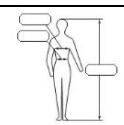
(secondo UNI EN ISO 20471:2017)

2 Superfici minime visibili

DIMENSIONI (misure in cm - tolleranze $\pm 2\%$ su tutte le dimensioni)

TAGLIA	S	M	L	XL	XXL	XXXL
LUNGHEZZA TOTALE	72	74	76	78	80	82
CIRCONFERENZA TORACE	57,5	60,5	63,5	66,5	69,5	72,5
LARGHEZZA SPALLE	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5
LUNGHEZZA MANICHE	54	57	60	62	63	64

DIMENSIONI DEL CORPO SECONDO UNI EN ISO 13688:2022

TAGLIA	S	M	L	XL	XXL	XXXL	
ALTEZZA TOTALE	72	74	76	78	80	82	
CIRCONFERENZA TOTALE	57,5	60,5	63,5	66,5	69,5	72,5	

IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

Tessuti

Descrizione	articolo	Colore	Composizione	Peso g/m ²	Fornitore	Rdp/certificati
Tessuto fluorescente	13002	Arancio	100% poliestere	280 g/m ² ±5%		
Tessuto fluorescente	13002	Giallo	100% poliestere	280 g/m ² ±5%		

Bande retroriflettenti

Descrizione	articolo	Colore	Fornitore	Rdp/certificati
Banda retroriflettente	SM6600 REFLEX 5	Silver	Silvia Bigagli Tessuti srl	25EP1690 2025EP1689

Altri materiali

Descrizione	Composizione	Fornitore
CERNIERE	Tipo commerciale	
FILATO PER CUCIRE	100%Poliestere	
Si allegano i seguenti certificati e/o rapporti di prova:		Certificate OEKO-TEX SILVIA BIGAGLI TESSUTI SRL 1306931

L'azienda si impegna a verificare la validità dei certificati Oeko-Tex per tutta la durata del certificato UE di Tipo.

Tutti i materiali metallici utilizzati sono privi di nichel.

Il DPI è stato progettato e fabbricato con materiali e componenti da tempo utilizzati dalla ns. azienda di cui non si conoscono effetti nocivi per l'igiene e la sicurezza.

I materiali utilizzati non pregiudicano la salute o l'igiene dell'utilizzatore e sono conformi al Regolamento (CE) N. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 18 dicembre 2006, concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH) e successivi emendamenti.

GARANZIA DI CONFORMITA'

Durante la produzione viene garantita la conformità del DPI fabbricato alle specifiche di progettazione tramite le seguenti procedure:

Modalita' di controllo e prova

Ogni fase della lavorazione è soggetta al controllo della giusta esecuzione delle operazioni. Statisticamente vengono prelevati dei campioni per verificare la costanza di qualità del prodotto. A capo finito vengono effettuati controlli dimensionali e di rispondenza dell'etichettatura al modello.

Controlli qualità su materie prime:

- In modo sistematico viene richiesto ai fornitori di materia prima il certificato di conformità.

Controlli qualità durante il processo e controllo qualità finale effettuati sul prodotto

- Controllo durante la lavorazione della corretta effettuazione di tutte le operazioni e del corretto assemblaggio delle parti componenti.

- Si controlla che durante le lavorazioni tutte le varie parti vengano assemblate nella giusta posizione e che le accoppiature dei vari strati e realizzazione delle strutture composte vengano effettuate in modo corretto.

- Controllo della corretta posizione della marcatura

- Si controlla che la marcatura CE sia quella appropriata per il tipo di prodotto e che sia posizionata al punto giusto.

- Controllo della tenuta delle cuciture.

- Si controllano visivamente le cuciture e se ne verifica manualmente la tenuta.

- Controllo della corrispondenza al prototipo.

- Si verifica che il capo confezionato corrisponda per tipologia, foggia, posizione degli accessori, ecc. al prototipo oggetto d'attestazione d'esame CE.

Controllo della produzione in serie

Tramite un'analisi periodica a campione si verifica che ciascun esemplare di DPI sia conforme al tipo omologato e ai requisiti essenziali di saluti e sicurezza

SMALTIMENTO

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari possono essere smaltiti come normali rifiuti tessili, in caso contrario, dovranno essere smaltiti in conformità alle prescrizioni legislative vigenti per i rifiuti speciali.

LIVELLI DI PRESTAZIONI

UNI EN ISO 13688:2022	requisiti	risultati
Determinazione pH tessuti	3,5<pH<9,5	Pass
Determinazione ammine aromatiche cancerogene	Non rilevabile	pass
Variazione dimensionale	± 3%	pass

UNI EN ISO 20471:2017

L'indumento è progettato per raggiungere i requisiti minimi prescritti dalla UNI EN ISO 20471:2017 per la classe 2:



2

- superficie tessuto fluorescente: min. 0.80 m²
- superficie tessuto retroriflettente: min. 0.20 m²

E' possibile applicare sul capo loghi, scritte, etichette purché venga mantenuta l'area minima di materiale fluorescente nella parte anteriore o posteriore di m².

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II al Regolamento (UE) 2016/425)

I seguenti elenchi illustrano i rapporti tra i requisiti pertinenti dell' All. II al Regolamento (UE) 2016/425 e i punti delle norme che li trattano.

UNI EN ISO 13688:2022

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma UNI EN ISO 13688 che soddisfano i requisiti
1.2.1	Assenza di rischi e altri fattori di disturbo	Punto 5.3
1.2.1.1	Materiali costitutivi appropriati	Punto 4.2
1.2.1.2	Stato di superficie adeguato di ogni parte di un DPI a contatto con l'utilizzatore	Punto 4.4
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	Punto 8
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 6, 7

UNI EN ISO 20471:2017

All. II al Regolamento (UE) 2016/425		Punti norma UNI EN ISO 20471 che soddisfano i requisiti
1.1.2.2	Classi di protezione adeguate a diversi livelli di rischio	Punto 4.1
1.2.1	Assenza di rischi intrinseci e di altri fattori di disturbo	Punto 4.1; 4.2;5.4
1.3.2	Leggerezza e solidità	Punto 5.2; 5.3; 5.5;6.2
1.4	Istruzioni e informazioni del fabbricante	6.2
2.2	DPI che avvolgono le parti del corpo da proteggere	Punto 5.6
2.4	DPI soggetti ad invecchiamento	Punto 7.5.1
2.12	DPI con una o più marcature o indicazioni di identificazione riguardanti direttamente o indirettamente la salute e la sicurezza	Punto 8
2.13	DPI in grado di segnalare visivamente la presenza dell'utilizzatore	Punto 5.1, 6.1

MARCATURA

All'interno dell'indumento viene applicata un'etichetta di cui si riporta un esempio

Le scritte, gli ideogrammi e i pittogrammi sono neri su fondo bianco.

Le dimensioni dei caratteri sono maggiori di 2 mm e le dimensioni della scritta CE, sono maggiori di 5 mm.

L'intero pittogramma inoltre ha dimensioni maggiori di 10 mm.

Oltre all'identificazione del fabbricante vengono indicati:

Nome del modello, il pittogramma normalizzato per l'indicazione delle taglie, pittogramma/i relativi alla protezione prevista, i livelli di prestazione, la norma di prodotto, i simboli di manutenzione.

L'etichetta e le note informative verranno redatte nella lingua ufficiale dello stato di destinazione del DPI mantenendo intatti i contenuti.

L'etichetta resiste al n. previsto di processi di pulizia.

MARCATURA (esempio)

Fabbricante	BLUE TECH S.r.l.
Indirizzo	Via Cardatori, 183/185
articolo	59100 Prato (PO)
Composizione	GIUBBINO Cod. 265
marcatrice ce	DPI di II categoria
	60% cotone 40% poliestere
	CE
	UNI EN ISO 20471:2017
	Classe 3
Pittogrammi	 2 
	Tg.
leggere la Istruzioni e informazioni del fabbricante	
Max numero di lavaggi	Max 50X      
	simboli di lavaggio
	 pittogramma UNI EN ISO 13688 e dimensioni corpo
	Taglia

MANUTENZIONE

Il numero massimo di cicli di lavaggio indicato non è il solo fattore dal quale dipende la vita utile del capo.

Essa dipende anche dall'utilizzo, dalla cura, dallo stoccaggio, ecc.

La vita utile del capo dipende anche dal tipo di materiali utilizzati e dall'ambiente in cui il capo è utilizzato.

Spiegazione dei simboli di manutenzione:

	Consente il lavaggio in acqua con detergenti. Il numero interno indica la massima temperatura di lavaggio ammessa. Uno o due tratti sotto il simbolo indicano di effettuare il processo con azione meccanica ridotta o molto ridotta.		Consente il candeggiamento con prodotti a base di Cloro
	Consente l'asciugatura a tamburo: ● Asciugatura a 60°C ●● Asciugatura a 80°C		Consente asciugatura all'aria: — In piano Appeso / All'ombra (in angolo in alto a sinistra)
	Indica la stiratura consentita (max temperatura della piastra): ● 110°C ●● 150°C ●●● 200°C		Consente il lavaggio a secco con (inserire lettera nel cerchio): - F: idrocarburi - P: idrocarburi, tetracloroetilene



Questo segno sopra al simbolo indica il divieto di effettuare il trattamento previsto dal simbolo stesso

BLUE TECH srl
Via dei Cardatori, 183/185
TEL. 0574 625085
Loc. Tobbiane 59100 PRATO (PO)
C F e P IVA 00512060971

Data 28/04/25

[Digitare qui]